

CUB RDKS-Sensoren mit winterfesten Aluminiumventilen

von der RTS Räder Technik Service GmbH – und viele Winter können kommen.

Neben dem Vertrieb der CUB RDKS Produktpalette in Deutschland und Österreich, übernahm die RTS Räder Technik Service GmbH mit Beginn der Partnerschaft im Jahr 2013 auch eine wichtige Rolle in der Weiterentwicklung der bereits seit vielen Jahren auf dem US-amerikanischen Markt etablierten Produkte des taiwanesischen Herstellers CUB Elecpart Inc.. Ein erster Schritt war die Optimierung der Clamp-In-Ventile, um diese anwenderfreundlicher zu gestalten und auf die Bedingungen der europäischen Winter zu optimieren.

Vettweiß, im August 2016: Im Jahr 2013 begann die RTS Räder Technik Service GmbH erstmals die RDKS Produkte des insbesondere in den USA renommierten Herstellers CUB Elecparts Inc. in Deutschland zu vertreiben. Schon im darauffolgenden Jahr wurde dann aufgrund des großen Erfolgs im Markt eine Partnerschaft mit dem Hersteller geschlossen, die der RTS Räder Technik Service GmbH nicht nur die exklusiven Vertriebsrechte für die CUB RDKS Produktpalette in Deutschland und Österreich zusicherte. Außerdem wurde eine Entwicklungspartnerschaft vereinbart, um die technisch ausgereiften Produkte noch schneller an die Gegebenheiten im europäischen Fahrzeugmarkt anpassen zu können.



Bild 1: Die speziell beschichteten Aluminiumventile der CUB UNI-Sensoren sind in den Farben silber, schwarz und grau (v.r.n.l.) erhältlich und dank der vergüteten Oberfläche auch für härteste Winter gerüstet.

Produktqualität als oberstes Gebot

„Unsere Produkte müssen topp sein, auch und vor allem im Detail.“ Diese Maxime war für die technisch versierten Gründer der RTS Räder Technik Service GmbH bereits zur Gründung der Schlüsselfaktor für eine erfolgreiche Partnerschaft.

PRESSEMITTEILUNG

Bereits zur Wintersaison 2014/15 sollte dies erste Früchte tragen: die Clamp-In Ventile der CUB Universal-Sensoren wurden gemeinsam mit dem Hersteller überarbeitet, um den Anforderungen im Winter gerecht zu werden. Doch wie kam es dazu?

Vorsprung durch TÜV Segen

Schon frühzeitig kontaktierte Marc Heising, technischer Leiter der RTS GmbH verschiedene technische Prüforganisationen im In- und Ausland, um zu erfahren, welche Anforderungen ein direkt messendes RDK-System erfüllen müsse, um sowohl winterfest, als auch TÜV-konform zu sein. Schließlich fand sich im TÜV Austria eine passende Prüfstelle, die sich schon viel früher um das revolutionäre Thema gekümmert hatte als andere Gesellschaften.

Die Salzsprühnebelprüfung

Das wichtigste RDKS-Merkmal für den Kunden ist neben der perfekten Funktionalität natürlich die Optik. Um möglichst vielen Felgentrends am Markt gerecht werden zu können, werden die Clamp-In Ventile der CUB UNI-Sensoren in den Farben silber, schwarz und grau angeboten. Doch glänzen sie nach einem oder mehreren Jahren im Alltagsbetrieb immer noch wie zu Beginn?

Neben dieser Frage war für die RTS Techniker natürlich auch die nach der Dichtigkeit und der Funktionalität ein wichtiger Grund, sich im Mai 2014 für eine Salzsprühnebelprüfung der Aluminiumventile nach DIN EN ISO 9227 CASS zu entscheiden. Bei diesem Verfahren werden die Ventile über einen Zeitraum von 240 Stunden einer korrosiven Salzlösung ausgesetzt. Nach jeweils 72, 144 und 240 Stunden erfolgt eine visuelle Prüfung, bei der die Testobjekte auf ihre korrosiven Veränderungen geprüft und diese dokumentiert werden.

Dieser Test ermöglicht es, die jahrelangen Umwelteinflüsse durch Auftausalze, Matsch und aggressive Felgenreiniger in kurzer Zeit zu simulieren.

Erster Cass-Test erfüllt die hohen Ansprüche nicht

Die zum damaligen Zeitpunkt ausgelieferten Ventile zeigten nach dem Test eine unschöne Korrosion an der Oberfläche. Auch wenn die Dichtigkeit und die Funktionalität nie gefährdet waren, entsprach dieses Ergebnis nicht den hohen Qualitätsanforderungen der RTS Räder Technik Service GmbH.

Vergütete Ventil-Oberfläche

In Zusammenarbeit mit CUB entwickelte man eine neue Ventilmutter, die aus weniger Einzelteilen bestand, und so den Umwelteinflüssen eine kleinere Angriffsfläche bietet. Ein weiterer Vorteil bestand darin, dass bei der Montage der Ventile durch den Monteur eine Fehlerquelle eliminiert werden konnte, da die Reihenfolge der bisher vorhandenen, mehreren U-Scheiben nicht mehr beachtet werden musste.

Gleichzeitig wurden die Ventile speziell beschichtet und so die Oberfläche deutlich widerstandfähiger gemacht. Die anschließend nochmals durchgeführte Salzsprühnebelprüfung bestätigte den Erfolg dieser konstruktiven Änderung mit nun winterfester Beschichtung. Keines der getesteten Ventile wies übermäßige korrosive Veränderungen auf, einige sahen nach dem strapaziösen Test beinahe neuwertig aus.

PRESSEMITTEILUNG

So gerüstet werden die neuen Ventile bereits seit der Wintersaison 2014/15 ausgeliefert. Nicht nur eventuelle Probleme bei der Montage und Felgenbeschädigungen sind seitdem kein Thema mehr. Vielmehr kann sich der Kunde darauf verlassen, dass CUB RDKS-Ventile auch nach vielen Jahren im Einsatz nicht nur einwandfrei funktionieren, sondern immer noch glänzen wie am ersten Tag.

Ein weiteres Qualitätsmerkmal der CUB RDKS-Ventile aus dem Hause RTS!

Über RTS Räder Technik Service GmbH

Die RTS Räder Technik Service GmbH wurde 2013 in Vettweiß gegründet. Seit Januar 2014 ist RTS exklusiver Importeur und Servicepartner für Reifendruckkontrollsysteme der Marke CUB in Deutschland und Österreich. Des Weiteren ist RTS GmbH als Entwicklungspartner für CUB Elecparts Inc. in die Entwicklung von Reifendruckkontrollsystemen eingebunden.

Seit Mai 2016 ist die RTS Räder Technik Service GmbH zudem für das Marketing, sowie für den Vertrieb der hochwertigen, individuell gefertigten Leichtmetallräder der deutschen Rädermanufaktur AZEV Alurad GmbH in Deutschland und Österreich verantwortlich.

Alle Presseinformationen sowie Fotos in hoher Auflösung finden Sie im übersichtlich gestalteten Pressebereich unter www.TPMSshop.de